

№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя
1	Спортивное оборудование Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)
		Длина, мм (±50 мм)
		3707
		Ширина, мм (±50 мм)
		2355
		Высота, мм (±50 мм)
		2518
		Комплектация
		Стойка, шт.
		7
		Перекладина l=1386 мм, шт.
		3
		Перекладина l=686 мм, шт.
		1
		Лестница, шт.
		1
		Доска вертикальная, шт.
		1
		Скамья, шт.
		1
		Труба-скоба, шт.
		1
		Обойма 108, шт.
		20
		Описание конструкции
		Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе. Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции. Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками. Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.
		Стойка
		Пять стоек должны быть длиной не менее 3400 мм, две стойки должны быть длиной не менее 1000 мм. Стойка комплекса должна быть изготовлена из стальной трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм.
		Перекладина l=1386 и 686 мм
		Три перекладины должны быть изготовлены из металлической трубы длиной не менее 1386 (и одна – не менее 686) мм диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Два торца одной перекладины, должны крепиться на одинаковой высоте между двумя стойками комплекса при помощи хомутов с отверстиями для перекладин, с возможностью их фиксации от поворота и прочной фиксации на вертикальном опорном столбе.
		Доска вертикальная
		Скамья длиной не менее 1500 мм и шириной не менее 334 мм должна быть изготовлена из брусков хвойной породы не ниже 1 сорта с высокой влаго- и износостойкостью, с антискользящим покрытием размерами не менее 80x80мм
		Лестница
		Лестница должна состоять из двух горизонтальных связей, двух вертикальных стоек и не менее, чем шести перекладин. Габаритные размеры лаза должны быть: длина не менее 1386 мм, высота не менее 2134 мм. Стойки лестницы длиной не менее 2066 мм, не более 2070 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм. На расстоянии не более 25 мм от торцов стойки должны быть поджаты до половины диаметра и приварены между двумя горизонтальными перекладинами на расстоянии не более 760 мм друг от друга. Перекладины длиной не менее 1386 мм должны быть изготовлены из металлической трубы

	диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Ступени длиной не менее 760 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Оба торца ступеней должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 мм от торцов и приварены по периметру прилегания к стойкам на расстоянии не менее 300 мм между осями ступеней.
Скамья	
	Скамья для пресса длиной не менее 1800 мм и шириной не менее 300 мм должна быть изготовлена из фанеры ФОФ толщиной не менее 30 мм с высокой влаго- и износостойкостью, с антискользящим покрытием.
Труба-скоба	
	Выполнены из трубы 33,5 толщиной стенки 2,8 мм.
Обойма 108	
	Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5x151x55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5x73,5x55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий. Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской.